

Gestion des outils

Avec les systèmes ARNO StoreManager, vous bénéficiez d'un contrôle d'accès à 100 % avec des retraits individuels et des frais d'outillage réduits garantis : simplicité et rapidité.

REMARQUABLE

NOUVEAU :
LE SYSTÈME DE CASIERS
STOREMANAGER^{LOCKER} !

REMARQUABLE POUR PLUS DE PRODUCTIVITÉ DANS VOTRE PRODUCTION.

Vous avez des opérations d'usinage complexes ? Nous avons des solutions exceptionnelles ! Depuis trois générations déjà, nous développons des systèmes d'outils qui convainquent par leur qualité, leur longue durée de vie et leur sécurité des processus. En tant que client ARNO, vous profitez d'une combinaison d'expérience et d'esprit pionnier qui caractérise notre entreprise familiale depuis toujours. Nous sommes des passionnés de mécanique et nous sommes fiers d'assurer à nos clients des avantages concurrentiels décisifs et durables grâce à des améliorations et de nouveaux développements intelligents.

*Découvrez tous les systèmes dans notre
centre de démonstration à Ostfildern !*

*N'hésitez plus, prenez rendez-vous tout
de suite au +33 (0)1 64 27 03 30*

LA GESTION DES OUTILS AVEC ARNO.

04	La valeur ajoutée ARNO
10	Points forts du système de gestion des outils
18	ARNO StoreManager
20	ARNO StoreManager ^{DUO}
24	ARNO StoreManager ^{PRO}
28	ARNO StoreManager ^{START}
32	ARNO StoreManager ^{Locker}
32	Success-Story
38	Services ARNO

L'ORDRE DOIT ÊTRE UN JEU D'ENFANT.

2 160 emplacements sur 1,3 m²

Le StoreManager^{PRO} est un véritable prodige du rangement. Vous pouvez choisir entre 4 dimensions de compartiments que vous pouvez diviser et attribués individuellement.

Environ 10 secondes par accès

C'est la rapidité à laquelle l'opérateur dispose de l'outil souhaité.

5 années de mises à jour garanties

Vous profitez à long terme des systèmes ARNO StoreManager. Vous recevez des mises à jour du système pendant au moins 5 ans dans le cadre du contrat de maintenance et d'assistance.

À partir de 15 euros par compartiment

Le système StoreManager offre un remarquable rapport qualité-prix.



Intégration parfaite dans votre système de production

Grâce à des interfaces avec tous les systèmes d'ERP et de gestion d'outils communs, le StoreManager s'intègre très facilement dans les structures de processus existantes. S'il manque des interfaces, nous adaptons le système rapidement et de manière peu coûteuse pour vous.

Retrait individuel garanti

Seul le compartiment préalablement choisi s'ouvre : aucun autre retrait n'est possible. Ainsi, chaque retrait peut être vraiment suivi.

Variable et modulable

Les armoires peuvent être configurées individuellement grâce à 4 dimensions de compartiments. Si à un moment donné vous manquez d'espace, vous pouvez ajouter des placards au système.

Contrôle d'accès à 100 % et transparence des coûts

Grâce au retrait individuel garanti, vous disposez toujours de l'aperçu complet.

Disponibilité 24 h/24 et 7 j/7

Pratique, surtout pour un fonctionnement longue durée : Vous pouvez accéder aux outils dont vous avez besoin à tout moment.

0 % de rupture de stock

Grâce à des notifications envoyées lorsque le niveau de stock minimum est dépassé et à des commandes automatiques ou à des suggestions de commande, les temps d'arrêt des machines dus à des outils manquants sont exclus.

Importation de données

Grâce au transfert de données d'outils existantes dans le système Store-Manager, nous vous facilitons les débuts avec votre nouveau distributeur automatique d'outils ARNO.



QUAND ON A UN APERÇU, LES COÛTS DIMINUENT.

Interview : Simon Lang, responsable produit des systèmes de gestion d'outils chez ARNO Werkzeuge.

Pourquoi un client devrait-il choisir ARNO lorsqu'il s'agit de système de gestion automatisée des outils ?

Parce que nos distributeurs automatiques d'outils sont faciles à utiliser, stables, compacts et absolument modulables. Les compartiments peuvent être organisés individuellement, par exemple, en fonction des articles à stocker. Le client est d'ailleurs libre de son choix, il n'est pas lié à ARNO Werkzeuge. Qu'il y range des outils, du matériel de bureau ou des vêtements de protection, grâce aux retraits individuels garantis, il obtient une transparence absolue des coûts et peut également compter sur le service typique d'ARNO. Nous veillons par exemple à ce que nos systèmes StoreManager s'intègrent dans quasiment tous les environnements de production grâce à des options de connexion appropriées. À ce que je sache, personne d'autre ne propose une offre globale de matériel, logiciels et services.

Retrait individuel garanti : qu'est-ce que cela signifie exactement ?

Au final, cela signifie qu'on obtient un réel aperçu. Tout ce qui doit être sorti de l'armoire doit être sélectionné au préalable, puis seul le compartiment correspondant à l'article s'ouvre. Ceci est enregistré dans le logiciel. Ainsi, on sait toujours qui a pris quel article et pourquoi. C'est essentiel pour déceler les potentiels d'économie et pour optimiser à long terme. Les outils ne disparaissent plus et il n'y a pas de commandes doubles ou fausses.

Mais est-ce qu'un système de gestion automatisée des outils vaut-il vraiment la peine pour toutes les entreprises ?

Oui ! Quand on a un aperçu, les coûts diminuent systématiquement. Il faut juste réfléchir au temps qu'un collaborateur passe chaque jour à chercher des outils. Si l'on compte encore la fréquence d'arrêts des machines parce que des outils manquent, il devient évident que l'investissement dans un système de gestion automatisée des outils est vite rentabilisé. Si l'investissement initial s'avère trop élevé, nous proposons le StoreManager^{DUO} à la location. Et même avec une période d'essai de 30 jours : nous ne pouvons pas faire plus simple pour vos débuts dans la gestion d'outils 4.0.





« La manipulation est tellement simple, tout le monde y arrive dès le premier coup. »

StoreManager^{DUO} : qu'est-ce que cela signifie et quelles variantes existe-t-il encore ?

Le système DUO est une combinaison de système rotatif et de système à tiroirs, de sorte que les plus petits articles et les plus grands peuvent être rangés dans une armoire. C'est particulièrement intéressant pour les petites entreprises, mais le système DUO est également utilisé dans les îlots de production séparés des grandes entreprises. Le système PRO est notre système rotatif. On obtient ici jusqu'à 2 160 emplacements sur un espace réduit. Et le système START est la variante à tiroirs pour les plus gros articles. Nous avons ainsi le système adapté à chaque besoin et tous sont simples à utiliser. Même quelqu'un qui n'a encore jamais travaillé avec un tel système pourrait immédiatement choisir un outil en particulier.

Vous avez mentionné le service type d'ARNO : pourriez-vous préciser ?

Nous facilitons toujours le travail de nos clients. Si, par exemple, un client veut contrôler son système continu depuis le StoreManager, nous adaptons le système et cela, à un prix équitable. J'ai déjà entendu que des fournisseurs réclament une fortune pour cela. Ce n'est pas le cas chez nous : Nous voulons établir des partenariats à long terme et apporter notre soutien. Nous transmettons, par exemple, des données d'outils existantes dans le système StoreManager. Cela facilite grandement les débuts du client.

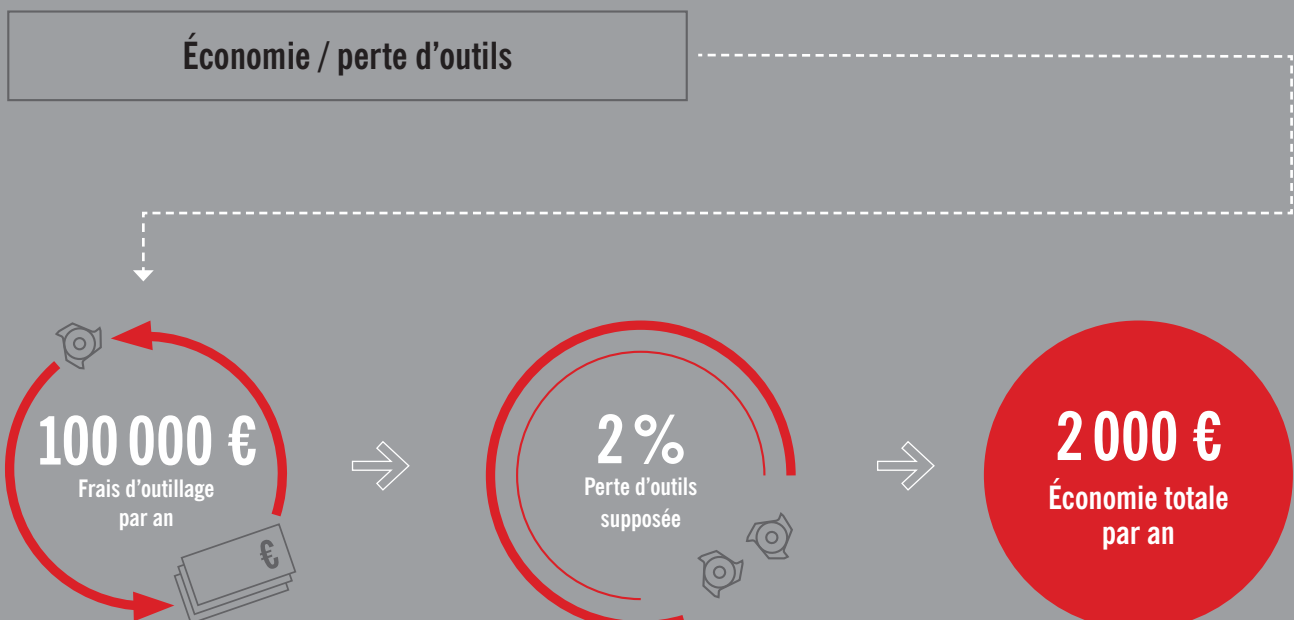
ICI IL Y A UN POTENTIEL D'ÉCONOMIE.

Le défi

Chaque fabricant connaît le problème : La recherche d'outils gâche un précieux temps de travail. Dans notre exemple, nous partons d'une base de 10 minutes seulement par collaborateur, en réalité, le temps nécessaire est nettement plus élevé. Lorsque les outils nécessaires ne sont pas trouvés, cette perte d'outils entraîne des coûts supplémentaires, car les outils qui auraient dû être là sont commandés.

La solution

Avec un système de gestion automatisée des outils comme le ARNO StoreManager, vous disposez des outils dont vous avez besoin au bon moment et au bon endroit. Plus de recherches chronophages, plus d'outils perdus et on peut même s'épargner les inventaires fastidieux.



Économie / temps de recherche



Le résultat

Grâce à une gestion efficace des outils, les frais d'outillage diminuent, les temps d'arrêt des machines sont considérablement réduits et le temps de travail est utilisé de manière productive. Effet secondaire positif : Les collaborateurs sont moins stressés et sont plus satisfaits.

42 000 €
Économie totale par an

UNE TELLE ARMOIRE DOIT POUVOIR TENIR LE COUP !

Gerhard Müller, responsable de la fabrication NC chez ARNO Werkzeuge.

Il existe maintenant de nombreux distributeurs automatiques d'outils élégants dotés de nombreuses fonctionnalités. Mais malheureusement, l'essentiel est souvent oublié : Une telle armoire doit pouvoir tenir le coup ! C'est pourquoi le ARNO StoreManager se dispense de tout ce qui est inutile. Ils sont extrêmement stables et sont ainsi parfaitement adaptés au travail quotidien dans l'atelier. Grâce à des interfaces aux systèmes ERP et de gestion d'outils les plus importants, ils s'adaptent à chaque environnement de production. S'il vous manque un raccordement, nous vous le livrons rapidement et facilement. Le plus important est toutefois : la facilité de manipulation. Pas besoin de formations qui s'éternisent sur plusieurs jours, car on peut commencer directement. Nos clients apprécient cela.



Le ARNO StoreManager est disponible 24 h/24 7 j/7 pour des opérations sans faille. En outre, il permet de réduire les frais d'outillage grâce à un contrôle d'accès intégral et à 100 % de transparence des coûts. Grâce à la structure solide, la manipulation simple et l'aptitude des systèmes à relever de nouveaux défis, ils augmentent tout simplement l'efficacité dans n'importe quel environnement de production.

STABILITÉ ET COMPACITÉ

Matériel

Le ARNO StoreManager est extrêmement robuste, en particulier le système rotatif. Et avec leurs dimensions de seulement 1,3 m², ils trouvent leur place dans n'importe quel hall de production.

MANIPULATION INTUITIVE, PLEINE TRANSPARENCE DES COÛTS

Logiciel

La manipulation simple assure des opérations sans faille. Les retraits individuels sont l'assurance d'un contrôle d'accès et d'une transparence des coûts à 100 %.

ADAPTABILITÉ

Système compatible

Avec leurs 4 dimensions de compartiments, une disposition variable des compartiments et des interfaces avec tous les systèmes de production pertinents, les systèmes ARNO StoreManager s'adaptent à n'importe quel atelier.



UN GRAND ESPACE DE RANGEMENT POUR TOUS LES ATELIERS.

ARNO DIGITAL // Pour plus d'informations sur le StoreManager, rendez-vous sur toolmanagement.arno.de



Un retrait individuel rapide et sûr en 10 secondes

- Sélection des articles via une recherche en plein texte, un menu ou un lecteur de codes-barres
- Accès uniquement à l'emplacement choisi pour un contrôle intégral du stock
- Sortie d'un panier ou sortie directe
- Retrait propre à une commande par affichage des articles associés



Saisie exacte des articles

- Lecteur de codes-barres pour les codes-barres normaux ou en option pour les QR codes
- Pas d'erreur de frappe, efficacité augmentée
- Restockage ou stockage rapide des produits

4 systèmes pour un besoin : Le StoreManager^{PRO} est, avec son système rotatif, peu encombrant et robuste, le StoreManager^{START} est le complément idéal pour les plus gros articles et le StoreManager^{DUO} combine les deux systèmes en un seul et convient ainsi parfaitement pour les plus petites entreprises ou les îlots de production.



LES POINTS FORTS

de la construction ARNO StoreManager

Toujours approprié : 4 variantes de StoreManager pour chaque besoin et chaque dimension d'article

Construction robuste pour une utilisation longue durée au quotidien dans l'atelier

Variable à travers différentes dimensions de compartiments et des compartiments pouvant être rangés individuellement

Rapport qualité-prix exceptionnel : à partir de 15 euros par compartiment



Un grand espace de rangement grâce au système rotatif

- Peu encombrant : jusqu'à 2 160 articles sur une surface au sol de 1,3 m²
- Robuste : Le système rotatif est stable et ne s'use quasiment pas
- Flexible : Avec 4 dimensions de compartiments pouvant être remplis individuellement, le rangement se fait de manière flexible et peut être adapté à tout moment
- Sûr : retraits individuels garantis pour un contrôle du stock à 100%

Espace pour les plus gros articles dans le système à tiroirs

- C'est le complément idéal au système rotatif pour les plus gros articles
- Flexible : La hauteur, largeur et la division (avec caissettes) des tiroirs peuvent être ajustées individuellement
- Sûr : Les compartiments disposent d'un verrouillage électronique individuel pour un contrôle d'accès intégral

L'EFFICACITÉ, TOUT SIMPLEMENT.



ARNO DIGITAL // Découvrez toutes les fonctionnalités sur toolmanagement.arno.de



Manipulation intuitive

- Écran tactile confortable à grandes touches
- Structure du menu personnalisable
- Navigation sûre de l'opérateur grâce à un menu intuitif
- Pas besoin de longues formations



Processus optimisés

- Suggestions de commandes et renouvellements de commandes automatiques
- Liste des favoris propre à l'utilisateur
- Affichage de photos d'outils ou de PDF avec informations supplémentaires
- Sensibilisation des collaborateurs possible par affichage des prix
- Liste des pièces (affectation des composants associés)

La connexion au système grâce à une puce RFID vous permet de contrôler entièrement l'accès. Vous pouvez effectuer des réglages confortablement depuis votre PC via un module logiciel.



LES AVANTAGES MALINS

du logiciel ARNO StoreManagere

Transparence grâce à des retraits individuels garantis et un enregistrement de tous les accès

Sûr : aucune sortie en cas de dépassement de la date d'étalonnage des instruments de mesure

Pratique : affichage des prix bruts et nets possible en même temps

Notification automatique lorsque le niveau de stock minimum est dépassé ou lorsqu'une nouvelle commande est directement déclenchée

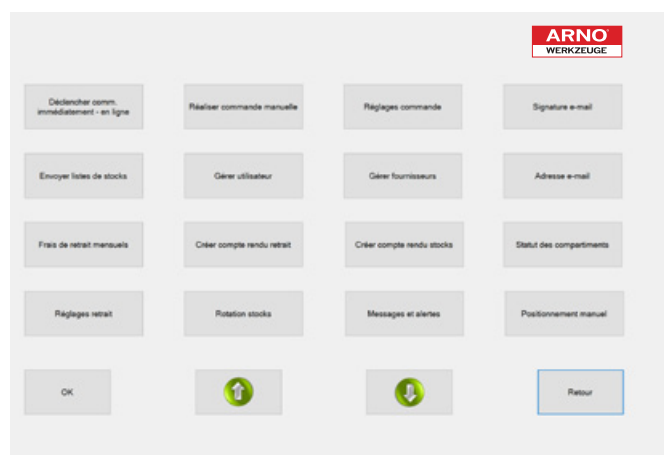
Compte rendu de retrait d'après N° machine

Période: 2021-06-24 jusque 2021-06-24

N°P	N°M	Commande	Description Article	Date	Heure	Pcs	Prix
00003	111	12345	CCGT 060202FH-ALU AK20	24.06.21	08:47:28	10	€ 66,50
00001	111	12345	CNGA 120408TN-MC AH7516	24.06.21	14:50:06	10	€ 404,00
00248	111	12345	CNMG 120408EN-NMR AM5120	24.06.21	13:32:17	20	€ 112,20
11111	111	12345	CNMG 120408EN-NMR AM5120	24.06.21	09:11:59	10	€ 56,10
Retrait d'ensemble :							€ 638,80
12568	112	11111	CLÉ À MOLETTE SET 0.6-1.5 NM	24.06.21	10:45:04	1	€ 76,10
11111	112	11111	CLÉ À MOLETTE SET 0.6-1.5 NM	24.06.21	12:29:11	1	€ 76,10
248	112	11111	SA35-3003N-M1 AP5020	24.06.21	12:54:23	3	€ 45,00
11111	112	11111	1/4" BIT 1.5MM	24.06.21	10:37:59	1	€ 0,01
Retrait d'ensemble :							€ 197,21

Contrôle efficace

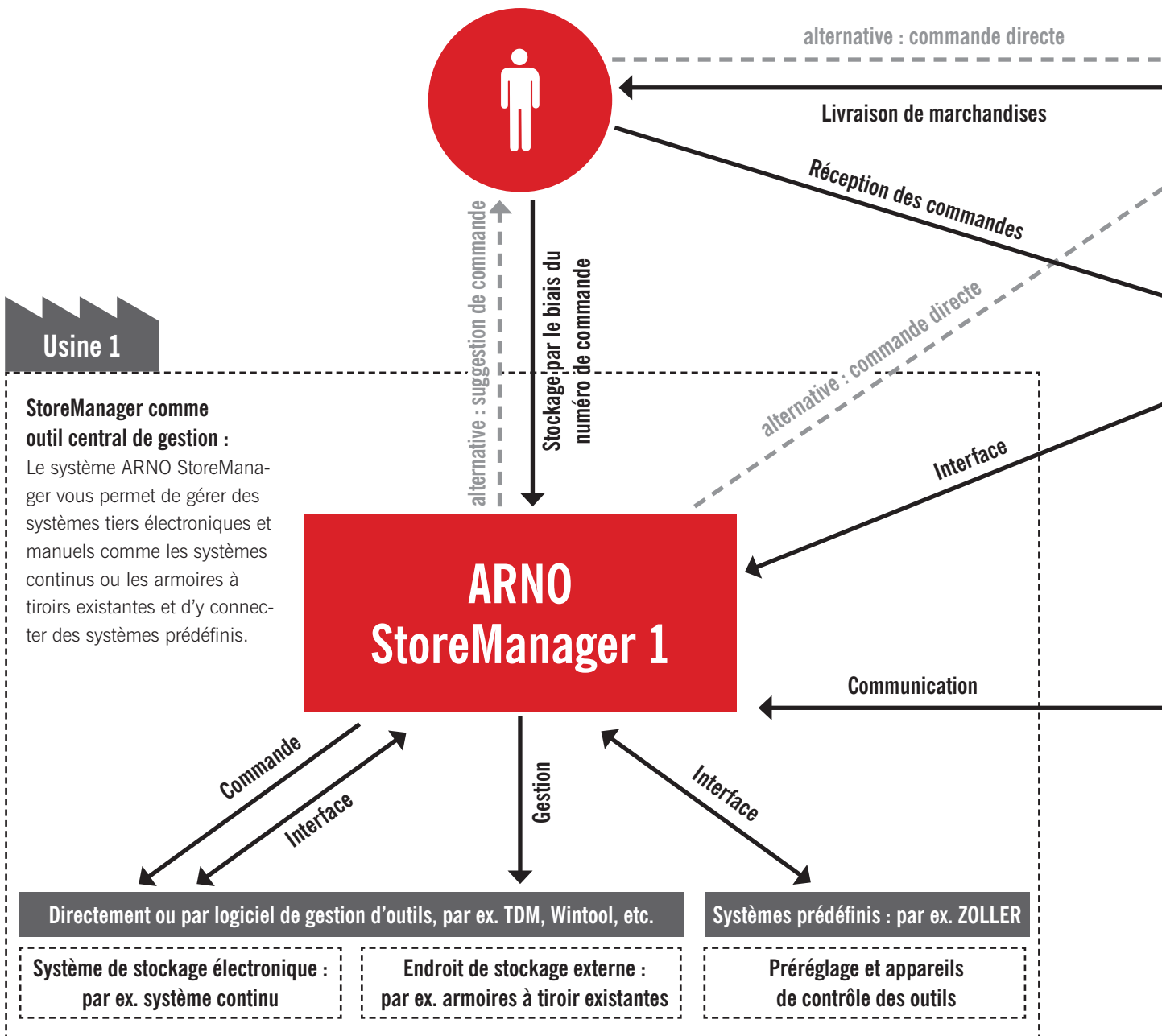
- Création et envoi de protocoles de retrait (en PDF ou en XLS)
- Évaluation selon le centre de coûts, le numéro personnel, le numéro d'ordre ou la machine
- Utilisation optimisée des outils – sortie des outils utilisés ou réaffûtés avant les outils neufs



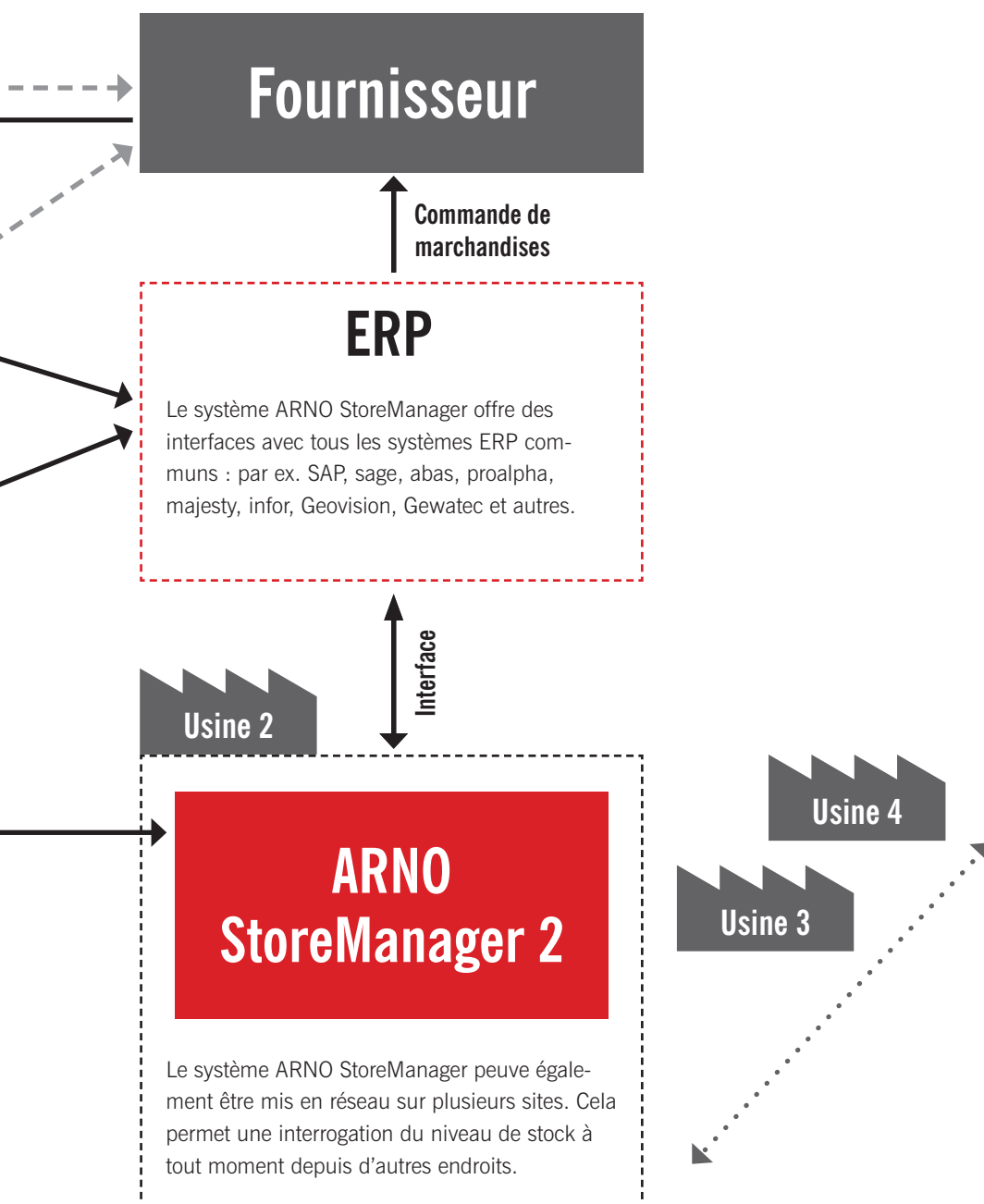
Réglages individuels

- Droits d'accès individuels paramétrables
- Affichage des adresses e-mail pour les rapports, commandes et avertissements ainsi que les relations avec les fournisseurs
- Retrait propre à un ordre : rapide et sans erreur grâce à des listes de sélection raccourcies

BIEN RELIÉ DE PARTOUT.



Le système ARNO StoreManager se prête à tout : Il s'intègre facilement dans toutes sortes de structures d'entreprises, grâce à des interfaces avec tous les systèmes d'ERP et de gestion d'outils communs. De plus, le système ARNO StoreManager s'adapte de manière flexible aux nouveaux défis et peut être complétés à tout moment, même depuis différents sites.



ARNO STOREMANAGER : CHAQUE CHOSE À SA PLACE.





UNE COMBINAISON FORTE.

Mieux vaut deux fois qu'une : le système ARNO StoreManager^{DUO} combine les avantages du système rotatif et du système à tiroirs.

Idéal pour les petites entreprises et les îlots de production : le système StoreManager^{DUO} offre un espace de stockage pour les outils et petites pièces dans sa partie supérieure avec 360 emplacements individuels et un espace supplémentaire pour les plus gros articles dans sa partie inférieure avec quatre tiroirs. Ainsi, avec ARNO StoreManager^{DUO}, vous avez tout à portée de main et de vue : plaquettes, forêts, fraises, supports, outils de mesure, outils spéciaux, etc.

Laissez-vous convaincre par vous-même des avantages du système de gestion automatisée des outils : grâce au modèle de location ARNO incluant une option de test de 30 jours, sans risques et sans gros investissements.



Module Master



- Module avec PC, écran, lecteur RFID et lecteur de codes-barres
- 360 emplacements de stockage à verrouillage individuel et 4 tiroirs (à verrouillage individuel)



Module d'extension Plus

- Chaque module Master DUO peut être étendu jusqu'à 2 modules DUO Plus
- Chaque module offre à nouveau 360 emplacements rotatifs et 4 tiroirs



LES AVANTAGES COMBINÉS

du ARNO StoreManager^{DUO}

Armoire à système rotatif et à système à tiroirs combinés : 360 emplacements individuels et 4 tiroir

Idéal pour les petites entreprises ou les flôts de production

Tous les avantages, aucun risque avec le modèle de location innovant ARNO

Connexion aux systèmes ERP via l'interface CSV

StoreManager^{DUO} chiffres clés

Disponible dans une combinaison solide de 360 emplacements individuels et de 4 tiroirs.

Compartment 180x « grand/forme droite »
Largeur avant : 87 mm |
Largeur arrière : 68 mm
Profondeur : 195 mm | Hauteur : 53 mm

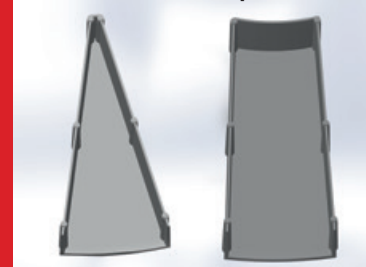
Compartment 180x « petit/forme conique »
Largeur avant : 87 mm |
Largeur arrière : 6 mm
Profondeur : 195 mm | Hauteur : 53 mm

Tiroir 2x hauteur 100 mm | Dimensions intérieures (utilisables) : 612 x 612 mm
Tiroir 2x hauteur 200 mm | Dimensions intérieures (utilisables) : 612 x 612 mm



15 niveaux avec chacun 24 compartiments

Dimensions des compartiments



2 dimensions de compartiment avec retrait individuel garanti



2 hauteurs : 100 et 200 mm

PRATIQUE : LE MODÈLE DE LOCATION POUR DU SYSTÈME DUO.

Prêt pour le futur : Grâce au système ARNO StoreManager^{DUO} à louer, l'entrée dans l'ère de la gestion numérique des outils est encore plus simple.



LES AVANTAGES SANS RISQUES

avec ARNO StoreManager^{DUO} à louer.

Pas de frais de service, de maintenance, de réparation, de remplacement des pièces, tout est déjà compris dans le loyer mensuel

Tester sans risques : vous pouvez rendre l'appareil dans les 30 premiers jours suivants la mise en service

Faible taux mensuel qui diminue en cas de chiffre d'affaires réalisé sur les outils en hausse. Le taux est calculé et ajusté en fonction du chiffre d'affaires réalisé sur les outils l'année précédente (chez ARNO)

La location comprend toutes les fonctionnalités de base ainsi que les mises à jour logicielles

Plus de chiffre d'affaires sur les outils, moins de loyers. Notre modèle de location novateur.

Module Master

- Chaque module Master DUO peut être étendu jusqu'à 2 modules DUO Plus



Dimensions	StoreManager ^{DUO} Master	StoreManager ^{DUO} Plus
Largeur	800 mm	800 mm
Profondeur	800 mm	800 mm
Hauteur	1 828 mm	1 828 mm
Surface au sol	0,64 m ²	0,64 m ²
Poids à vide	env. 250 kg	env. 230 kg

Système rotatif

Nombre de compartiments	360			360		
Grand compartiment (La×Ha×P)	Avant 87 mm Arrière 68 mm	× 50 mm	× 195 mm	Avant 87 mm Arrière 68 mm	× 50 mm	× 195 mm
Petit compartiment (La×Ha×P)	Avant 87 mm Arrière 6 mm	× 50 mm	× 195 mm	Avant 87 mm Arrière 6 mm	× 50 mm	× 195 mm

Tiroirs

Nombre de tiroirs avec une hauteur de 100 mm	2	2
Nombre de tiroirs avec une hauteur de 200 mm	2	2

Généralités

Vitesse de rotation max.	2 tr/min.	2 tr/min.
Temps d'accès max.	15 secondes	15 secondes
Alimentation électrique	230 Volts / 50 Hz	230 Volts / 50 Hz
Manipulation	Écran tactile, lecteur de codes-barres	–
Raccord réseau	Prise LAN	via le module maître
Température de fonctionnement admissible	+ 10 °C jusqu'à + 40 °C	+ 10 °C jusqu'à + 40 °C
Humidité de l'air admissible	5 – 95 % (ne formant pas de condensat)	5 – 95 % (ne formant pas de condensat)
Entretien	Matériel entièrement sans entretien	Matériel entièrement sans entretien
Protégé contre la poussière	Oui	Oui

PRO – VOUS EN AVEZ TOUT SIMPLEMENT PLUS !

**Jusqu'à 2 160 emplacements sur une surface de 1,3 m², flexibilité de configuration, extrêmement robuste, simple d'utilisation et opérationnel 24 h/24 7 j/7 :
Le StoreManager^{PRO} vous offre plus qu'une solution complète.**

Avec le système ARNO StoreManager^{PRO}, bénéficiez d'une gestion, d'un suivi et d'un remplacement des outils sans faille et par conséquent, de processus de production internes plus efficaces. Le système modulaire vous offre de nombreuses options de personnalisation du logiciel et de la configuration des quelque 2 160 emplacements, disponibles pour un retrait individuel contrôlé avec possibilité de remise en stock.

Non seulement la gestion des outils, mais aussi le réapprovisionnement devient plus efficace et plus simple. Vous pouvez à tout moment envoyer des procédures de commande à autant de fournisseurs que vous le souhaitez ou, en tant que collaborateur de la production, vous pouvez simplement créer des suggestions de commande pour le service des achats. Grâce à la structure logicielle axée sur la pratique, vous pouvez également modifier facilement des données depuis votre PC.



PLUS D'AVANTAGES

du système ARNO StoreManager^{PRO}

Entièrement modulaire pour la personnalisation de la composition des compartiments et des fonctionnalités du logiciel

Rapport qualité-prix sensationnel : à partir de 15 euros par compartiment

Prodige du rangement : jusqu'à 2 160 emplacements sur une surface de seulement 1,3 m²





StoreManager^{PRO} chiffres clés

2 variantes avec cotes

P 1,09 x La 1,20 x H 2,03 m = 1,3 m²

- StoreManager^{PRO} 2160 Master avec jusqu'à 2 160 emplacements pour le retrait individuel
- StoreManager^{PRO} 1080 Master avec jusqu'à 1 080 emplacements pour le retrait individuel

4 dimensions de compartiments – configurables individuellement :
Équipez le StoreManager^{PRO} selon vos besoins.



4 dimensions de compartiment –
configurables individuellement

Avant	38 mm	50 mm	205 mm
Arrière	18/28 mm		



Dimension du compartiment
à 2 emplacements (La x Ha x P) :

Avant	38 mm	100 mm	205 mm
Arrière	18/28 mm		



Dimension du compartiment
à 3 emplacements (La x Ha x P) :

Avant	122 mm	50 mm	205 mm
Arrière	74 mm		



Dimension du compartiment
à 6 emplacements (LaxHaxP) :

Avant	122 mm	100 mm	205 mm
Arrière	74 mm		

Service supplémentaire en option



Formation d'au moins une journée de travail chez vous, sur place



Mise en service du StoreManager^{PRO} par du personnel spécialisé

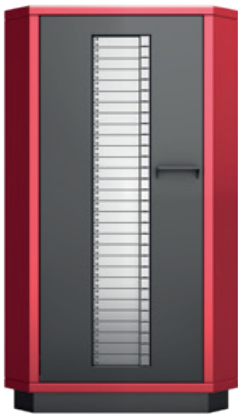


Enregistrement de votre base de données (selon un tableau Excel préparé)

Il existe des modalités de paiement flexibles. Veuillez nous contacter.

EXTENSIBLES POUR CHAQUE DEMANDE.

En complément de votre système principal StoreManager^{PRO} Master, nous pouvons vous proposer des systèmes d'extension (modules Plus) dans diverses dimensions.



StoreManager^{PRO} 2160 Plus

- Surface au sol 1 200 mm x 1 085 mm (= 1,3 m²)
- Même structure que le StoreManager^{PRO} 2160 Master
- (SANS PC, écran et scanner)



StoreManager^{PRO} 1080 Plus

- Surface au sol 1 200 mm x 1 085 mm (= 1,3 m²)
- Même structure que le StoreManager^{PRO} 1080 Master
- (SANS PC, écran et scanner)

Dimensions

Largeur

Profondeur

Hauteur

Surface au sol

Poids à vide

Dimensions des compartiments

La x Ha x P

Nombre de compartiments (max.)

à 1 compartiment

à 2 compartiments

à 3 compartiments

à 6 compartiments

Hauteur des tiroirs

75 mm

100 mm

150 mm

200 mm

250 mm

300 mm

Allgemein

Vitesse de rotation max.

Temps d'accès max.

Alimentation électrique

Manipulation

Raccord réseau

Température de fonctionnement admissible

Humidité de l'air admissible

Entretien

Protégé contre la poussière

Avez-vous besoin d'encore plus d'espace ?
Le système modulaire StoreManager peut être facilement étendu.



**StoreManager^{PRO}
2160 Master**

**StoreManager^{PRO}
1080 Master**

**StoreManager^{PRO}
2160 Plus**

**StoreManager^{PRO}
1080 Plus**

1.200 mm	1.200 mm	1.200 mm	1.200 mm
1.085 mm	1.085 mm	1.085 mm	1.085 mm
2.030 mm	2.030 mm	2.030 mm	2.030 mm
1,3 m ²	1,3 m ²	1,3 m ²	1,3 m ²
env. 500 kg	env. 500 kg	env. 480 kg	env. 480 kg

2.160			1.080			2.160			1.080		
Avant 38 mm	× 50 mm	× 205 mm	Avant 38 mm	× 50 mm	× 205 mm	Avant 38 mm	× 50 mm	× 205 mm	Avant 38 mm	× 50 mm	× 205 mm
Arrière 18/28 mm			Arrière 18/28 mm			Arrière 18/28 mm			Arrière 18/28 mm		
Avant 38 mm	× 100 mm	× 205 mm	Avant 38 mm	× 100 mm	× 205 mm	Avant 38 mm	× 100 mm	× 205 mm	Avant 38 mm	× 100 mm	× 205 mm
Arrière 18/28 mm			Arrière 18/28 mm			Arrière 18/28 mm			Arrière 18/28 mm		
Avant 122 mm	× 50 mm	× 205 mm	Avant 122 mm	× 50 mm	× 205 mm	Avant 122 mm	× 50 mm	× 205 mm	Avant 122 mm	× 50 mm	× 205 mm
Arrière 74 mm			Arrière 74 mm			Arrière 74 mm			Arrière 74 mm		
Avant 122 mm	× 100 mm	× 205 mm	Avant 122 mm	× 100 mm	× 205 mm	Avant 122 mm	× 100 mm	× 205 mm	Avant 122 mm	× 100 mm	× 205 mm
Arrière 74 mm			Arrière 74 mm			Arrière 74 mm			Arrière 74 mm		

-	-
-	-
-	-
-	-
-	-
-	-

2 tr/min.	2 tr/min.	2 tr/min.	2 tr/min.
15 secondes	15 secondes	15 secondes	15 secondes
230 Volts / 50 Hz y compris module USV	230 Volts / 50 Hz y compris module USV	230 Volts / 50 Hz y compris module USV	230 Volts / 50 Hz y compris module USV
Écran tactile, lecteur de codes-barres	Écran tactile, lecteur de codes-barres	-	-
Prise LAN / module GSM	Prise LAN / module GSM	via Master	via Master
+ 10 °C jusqu'à + 40 °C	+ 10 °C jusqu'à + 40 °C	+ 10 °C jusqu'à + 40 °C	+ 10 °C jusqu'à + 40 °C
5 – 95 % (ne formant pas de condensat)	5 – 95 % (ne formant pas de condensat)	5 – 95 % (ne formant pas de condensat)	5 – 95 % (ne formant pas de condensat)
Matériel entièrement sans entretien	Matériel entièrement sans entretien	Matériel entièrement sans entretien	Matériel entièrement sans entretien
Oui	Oui	Oui	Oui

START – UNE PETITE ARMOIRE POUR LES GROS ARTICLES.

Idéal pour les gros et longs articles : le StoreManager^{Start} – le système à tiroirs d'ARNO.

Le StoreManager^{START} est le complément idéal au Storemanager^{PRO}. Lorsque la taille des compartiments du système à tiroirs est insuffisante, le StoreManager^{START} se tient prêt pour vous : un grand choix de dimensions de compartiments et de configurations de tiroirs, le nombre et la hauteur des tiroirs peuvent être configurés librement, tout comme l'aménagement intérieur de chaque tiroir.

Bien entendu, il est également possible de compléter le système StoreManager^{START} en raccordant des variantes Plus. Tout comme avec le StoreManager^{PRO}, vous bénéficiez du logiciel facile à utiliser avec de nombreuses fonctions pratiques et la possibilité de gérer facilement les données depuis le PC.

Options de configuration

Selon vos besoins, vous pouvez configurer le système principal de 717 × 725 x 1 600 mm (surface au sol 0,6 m²) avec les tiroirs et compartiments suivants :

Tiroirs

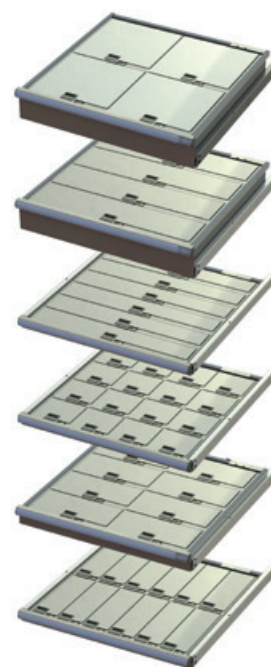
Pour les tiroirs à extension totale, vous pouvez choisir parmi les hauteurs suivantes (Σ 900 mm)

Tiroirs à extension totale	75 mm	100 mm	150 mm	200 mm	250 mm	300 mm
Disponibles avec compartiments individuels	•	•	•			
Disponibles sans compartiments individuels	•	•	•	•	•	•

Compartiment

Il est également possible de choisir le nombre et les dimensions des compartiments individuels à verrouillage électronique. La taille des compartiments se réfère à leurs dimensions internes respectives (surface utilisable).

Hauteur des tiroirs	75 mm	100 mm	150 mm
4 compartiments individuels	–	594 × 111 × 61 mm	296 × 260 × 111 mm 594 × 111 × 111 mm
6 compartiments individuels	594 × 62 × 36 mm	–	–
8 compartiments individuels	296 × 111 × 36 mm	296 × 111 × 61 mm	296 × 111 × 111 mm
12 compartiments individuels	98 × 260 × 36 mm	98 × 260 × 61 mm	–
16 compartiments individuels	147 × 111 × 36 mm	147 × 111 × 61 mm	147 × 111 × 111 mm





StoreManager^{START} 717 Master Exemples de configuration

Cotes

La 717 mm x P 725 mm x H 1 600 mm

Exemple 1

1 tiroir 100 mm (sans compartiment individuel)
1 tiroir 200 mm (sans compartiment individuel)
2 tiroirs 300 mm (sans compartiment individuel)

Exemple 2

1 tiroir 100 mm, 16 compartiments individuels
1 tiroir 100 mm, 12 compartiments individuels
1 tiroir 100 mm, 8 compartiments individuels
1 tiroir 75 mm, 6 compartiments individuels
1 tiroir 75 mm (sans compartiment individuel)
1 tiroir 150 mm (sans compartiment individuel)
1 tiroir 300 mm (sans compartiment individuel)

Exemple 3

1 tiroir 100 mm, 16 compartiments individuels
1 tiroir 150 mm, 16 compartiments individuels
2 tiroirs 100 mm, 12 compartiments individuels
2 tiroirs 150 mm, 8 compartiments individuels
2 tiroirs 75 mm, 6 compartiments individuels



LES AVANTAGES SIGNIFICATIFS

du système ARNO StoreManager^{START}

Parfait pour les gros articles ou les articles longs
comme les outils complets

Configuration des tiroirs pouvant être choisie de
manière flexible

Peut être étendu d'autres armoires à tout moment

Service supplémentaire en option



Formation d'au moins une journée de
travail chez vous, sur place



Mise en service du StoreManager^{PRO}
par du personnel spécialisé



Enregistrement de votre base de données
(selon un tableau Excel préparé)

**Il existe des modalités de paiement
flexibles. Veuillez nous contacter.**

RÉPARTITION INDIVIDUELLE.

En complément de votre système principal StoreManager Master, nous pouvons vous proposer des systèmes d'extension (modules Plus) dans diverses dimensions.



StoreManager^{START} 717 Plus

- Surface au sol 717 x 725 mm ($\leq 0,6 \text{ m}^2$)
- Ce système additionnel a la même longueur et largeur que le StoreManager^{START} Master. Vous trouverez le nombre et les dimensions possibles des tiroirs à verrouillage électronique et des compartiments individuels à la page 29.

Les hauteurs suivantes (dimensions extérieures) sont disponibles :

800 mm, 950 mm, 1 100 mm, 1 250 mm, 1 550 mm



StoreManager^{START} 1023 Plus

- Surface au sol 1 023 x 725 mm ($\leq 0,8 \text{ m}^2$)
- Ce système additionnel est plus large que le StoreManager^{START} 717, mais ne peut être complété que par les tiroirs à verrouillage électronique sans compartiments individuels.

Les hauteurs suivantes (dimensions extérieures) sont disponibles :

800 mm, 950 mm, 1 100 mm, 1 550 mm



Dimensions

Largeur

Profondeur

Hauteur

Surface au sol

Poids à vide

Dimensions des compartiments

La × Ha × P

sans compartiments individuels

division en 4

division en 6

division en 8

division en 12

division en 16

Hauteur des tiroirs

75 mm

100 mm

150 mm

200 mm

250 mm

300 mm

Généralités

Capacité de charge par tiroir

Temps d'accès max.

Alimentation électrique

Manipulation

Raccord réseau

Température de fonctionnement admissible

Humidité de l'air admissible

Entretien

Protégé contre la poussière

Vous voulez en savoir plus ? Écrivez-nous tout simplement à :
storemanager@arno.de



**StoreManager^{START}
717 Master**

**StoreManager^{START}
717 Plus**

**StoreManager^{START}
1023 Plus**

717 mm

717 mm

1 023 mm

725 mm

725 mm

725 mm

1 600 mm

800 mm / 950 mm / 1 100 mm /
1 250 mm / 1 550 mm

800 mm / 950 mm / 1 100 mm
1 550 mm

≤ 0,6 m²

≤ 0,6 m²

≤ 0,8 m²

En fonction de la configuration

En fonction de la configuration

En fonction de la configuration

612 × 612 mm

612 × 612 mm

918 × 612 mm

594 × 111 mm / 296 × 260 mm

594 × 111 mm / 296 × 260 mm

-

594 × 62 mm

594 × 62 mm

-

296 × 111 mm

296 × 111 mm

-

98 × 260 mm

98 × 260 mm

-

147 × 111 mm

147 × 111 mm

-

1 / 6 / 8 / 12 / 16 compartiments

1 / 6 / 8 / 12 / 16 compartiments

Disponibles seulement sans compartiments individuels

1 / 4 / 8 / 12 / 16 compartiments

1 / 4 / 8 / 12 / 16 compartiments

Disponibles seulement sans compartiments individuels

1 / 4 / 8 / 16 compartiments

1 / 4 / 8 / 16 compartiments

Disponibles seulement sans compartiments individuels

Disponibles seulement sans compartiments individuels

Disponibles seulement sans compartiments individuels

Disponibles seulement sans compartiments individuels

Disponibles seulement sans compartiments individuels

Disponibles seulement sans compartiments individuels

Disponibles seulement sans compartiments individuels

Disponibles seulement sans compartiments individuels

Disponibles seulement sans compartiments individuels

Disponibles seulement sans compartiments individuels

200 kg

200 kg

200 kg

10 secondes

10 secondes

10 secondes

230 Volts / 50 Hz y compris module USV

230 V / 50 Hz

230 V / 50 Hz

Écran tactile, lecteur de codes-barres

-

-

Prise LAN

via Master

via Master

+ 10 °C jusqu'à + 40 °C

+ 10 °C jusqu'à + 40 °C

+ 10 °C jusqu'à + 40 °C

5 – 95 % (ne formant pas de condensat)

5 – 95 % (ne formant pas de condensat)

5 – 95 % (ne formant pas de condensat)

Matériel entièrement sans entretien

Matériel entièrement sans entretien

Matériel entièrement sans entretien

Oui

Oui

Oui

LOCKER – BEAUCOUP DE PLACE, JUSQU'AU DERNIER COMPARTIMENT.

Conserver en toute sécurité ses équipements et son matériel de travail dans le StoreManager^{LOCKER}, le système de casiers de chez ARNO.

Avec le Storemanager^{LOCKER} ARNO, nous vous proposons un système très polyvalent de sortie de marchandises. Les différentes tailles de casiers, qui peuvent être combinées quasiment à volonté, permettent de l'adapter parfaitement aux besoins spécifiques des clients. Il est ainsi idéal pour ranger des articles encombrants tels que des outils électriques, des équipements de protection et des outils haut de gamme ou uniques. Il est possible d'intégrer un chargement direct ou une connexion réseau dans chaque compartiment.

Avec le système ARNO StoreManager^{LOCKER}, bénéficiez d'une gestion, d'un suivi et d'un remplacement des outils sans faille et, par conséquent, de processus de production internes plus efficaces. Le système modulaire vous offre de nombreuses options de personnalisation du logiciel et de la configuration à votre disposition pour un retrait individuel contrôlé, avec possibilité de remise en stock.

La commande est possible sur le système lui-même avec la version maître (PC, écran tactile et lecteur de codes-barres). Mais il peut aussi sans problème être connecté comme extension à un module maître existant du StoreManager.





Données clés du StoreManager^{LOCKER}

Système disponible en version à 2 ou 4 rangées
Disponible en largeurs 800 et 1 100 mm

Options :

- Possibilité de chargement dans le compartiment
- Connexion réseau dans le compartiment
- Compartiments éclairés
- Fenêtres
- Choix de couleurs selon le RAL



AVANTAGES VARIABLES

du système ARNO StoreManager^{LOCKER}

Structure personnalisée avec 16 tailles de volets différentes

Possibilité de chargement dans le compartiment

Beaucoup de compartiments pour un faible encombrement

Grande capacité de charge des compartiments

Service supplémentaire optionnel



Formation d'au moins une journée de travail chez vous, sur place



Mise en service du StoreManager^{LOCKER} par du personnel qualifié



Enregistrement de votre base de données (selon un tableau Excel préparé)

Il existe des modalités de paiement souples. Veuillez nous contacter.

RÉPARTITION INDIVIDUELLE.

Le StoreManager^{LOCKER} est disponible en module maître et module plus, en version à 2 et à 4 rangées, avec des largeurs de 800 mm et 1 100 mm. La structure est réalisée selon les besoins des clients, avec des largeurs de volets de 180, 350 ou 450 mm. Les volets sont disponibles dans des hauteurs de 62,5 à 450 mm. La profondeur utile du compartiment est de 450 mm env.

Exemples de configuration :



2 rangées, 8 volets



2 rangées, 14 volets



4 rangées, 48 volets



4 rangées, 32 volets



4 rangées, 96 volets



Structure personnalisée en fonction de vos exigences !

Vous avez besoin d'encore plus d'espace de rangement ?
Le système modulaire StoreManager est facilement extensible.



Dimensions	StoreManager ^{LOCKER} Master	StoreManager ^{LOCKER} Plus
Largeur	800 mm / 1100 mm	800 mm / 1100 mm
Hauteur	2000 mm	2000 mm
Profondeur	500 mm	500 mm
Surface au sol	0,4 m ² / 0,55 m ²	0,4 m ² / 0,55 m ²
Poids à vide	250 kg – 300 kg (selon la configuration)	250 kg – 300 kg (selon la configuration)
Nombre d'emplacements de stockage	8 – 96 (selon la configuration)	8 – 96 (selon la configuration)

Dimensions des compartiments

Largeur	180 mm / 350 mm / 450 mm	180 mm / 350 mm / 450 mm
Hauteur	62,5 mm (uniquement avec une largeur de 180 mm) / 140 mm / 217,5 mm / 295 mm / 372,5 mm / 450 mm	62,5 mm (uniquement avec une largeur de 180 mm) / 140 mm / 217,5 mm / 295 mm / 372,5 mm / 450 mm
Profondeur	450 mm	450 mm

Général

Bâti	Acier revêtu par poudre	Acier revêtu par poudre
Couleur	Rouge / anthracite – Couleur spéciale (RAL) moyennant un supplément	Rouge / anthracite – Couleur spéciale (RAL) moyennant un supplément
Vitesse de rotation max.	–	–
Temps d'accès max.	–	–
Alimentation électrique	230 Volt / 50Hz	230 Volt / 50Hz
Manipulation	Écran tactile, lecteur de codes-barres	–
Raccord réseau	Prise LAN	–
Température de fonctionnement admissible	+ 10 °C bis + 40 °C	+ 10 °C bis + 40 °C
Humidité de l'air admissible	5 – 95 % (ne formant pas de condensat)	5 – 95 % (ne formant pas de condensat)
Entretien	Matériel entièrement sans entretien	Matériel entièrement sans entretien
Protégé contre la poussière	Oui	Oui

storetec
SYSTEMS

StoreManager



UNE RÉUSSITE TOTALE : LA GESTION D'OUTILS ARNO À L'ŒUVRE.



Facile d'utilisation : Grâce à la structure de commande claire du système ARNO StoreManager, le bon outil est rapidement trouvé.

r 24 Std. für Sie im Einsatz

storetec
systems

7D

« Nos StoreManager nous facilitent considérablement le travail. »

Phileas Hauk, responsable des achats d'outils chez Zahn GmbH

DES PROCESSUS STABLES SUR TOUTE LA LIGNE : DE A COMME ARNO À Z COMME ZAHN.

Pour la fabrication fiable de pièces haute précision, l'entreprise Zahn GmbH s'appuie sur son partenaire ARNO Werkzeuge : des systèmes d'outils, en passant par le développement d'outils spéciaux, jusqu'à l'optimisation du système de contrôle des stocks.

À Aglasterhausen, non loin d'Heidelberg, en Allemagne, on prend la chose très au sérieux. C'est ici que siège l'entreprise Zahn GmbH, qui s'est progressivement spécialisée dans la fabrication de pièces complexes de tournage et de fraisage haute précision pour d'importants clients du secteur de la construction automobile et de l'industrie aérospatiale. Du prototype jusqu'à la fabrication en série, des tolérances serrées de 4 µ sont à l'ordre du jour, tout comme des délais de livraison très courts. « Notre structure est très variable, ce qui nous permet de couvrir un large spectre de matériaux et d'applications et de pouvoir réagir de manière flexible aux demandes des clients », confie le directeur Lars Pramme. Des processus fiables sur toute la gamme d'applications et de matériaux sont la condition sine qua non pour garantir la plus une précision élevée. Pour cela, des systèmes d'outils fiables, de l'expérience avec des développements spécifiques ainsi qu'un système de contrôle des stocks bien conçu sont nécessaires pour des opérations rapides et sans faille. Avec ARNO Werkzeuge, l'entreprise Zahn GmbH a trouvé le partenaire idéal.

Un système pour des processus stables

Au cours des deux dernières années, l'entreprise Zahn GmbH s'est entièrement tournée vers ARNO Werkzeuge pour ses opérations de tournage, de tronçonnage/usinage de gorges

et d'usinage. La raison principale pour laquelle Lars Pramme a choisi de ne collaborer qu'avec un seul fabricant dans ces domaines a été la sécurité accrue des processus : « Bien entendu, les processus de réapprovisionnement sont aussi plus efficaces. Mais pour moi, le plus important était d'accroître la fiabilité de la production. Par exemple, nous avons eu à plusieurs reprises des lots d'outils variables avec certains fabricants. Nous l'avons remarqué seulement au cours de production, à cause du comportement à l'usure. Chez ARNO la qualité reste constamment haute et les outils fonctionnent bien en permanence. » Lars Pramme apprécie aussi la compétence technique et la proximité d'ARNO. « On a ici affaire à des gens capables d'évaluer pourquoi, par exemple, des traces de brouillage apparaissent sur la pièce. Et dans un cas pareil, j'ai immédiatement besoin d'assistance, que j'ai obtenue chez ARNO. »

Contrôle total et productivité augmentée grâce à une gestion efficace des outils

Pour que les processus de fabrication fonctionnent de manière optimale, les outils doivent non seulement être ajustés au µ près, mais ils doivent aussi être en place lorsqu'on en a besoin. Et c'est justement dans les petites et moyennes entreprises qu'on a souvent peu d'aperçus sur la circulation des outils ou





Retrait individuel contrôlé pour un contrôle d'accès intégral et une planification optimale des besoins en outils.

que les niveaux des stocks augmentent de manière incontrôlée. Dans le pire des cas, cela entraîne des temps d'arrêt de la machine à cause de composants manquants. Même l'entreprise Zahn GmbH a souvent dû faire face à des pénuries d'outils malgré les inventaires réguliers. « Le suivi n'était pas à cent pour cent », explique Phileas Hauk, responsable des achats d'outils chez Zahn GmbH, « et j'ai souvent dû demander des livraisons express à ARNO, ce qui a coûté beaucoup de temps et d'énergie. » Par conséquent, en 2015, il a été décidé d'optimiser intégralement l'approvisionnement.

Ouverture aux systèmes tiers et à la gestion de différents sites

Lors de la recherche d'un système de gestion des outils adaptés, l'entreprise Zahn GmbH avait des directives strictes. Le système devait pouvoir intégrer des systèmes tiers et être capable de prendre en charge la gestion de l'entreprise partenaire Ossfeld d'Ubstadt-Weiher, en Allemagne, située à 40 kilomètres. Des compartiments d'outils pouvant être rangés de manière modulable et un contrôle d'accès à cent pour cent étaient également nécessaires. Après une analyse détaillée du marché, il s'est avéré qu'un seul système remplissait ces critères : ARNO StoreManager, un distributeur automatique d'outils avec logiciel de gestion approprié.



Pratique : La connexion des collaborateurs au système se fait par des transpondeurs qui sont également utilisés ailleurs dans l'entreprise Zahn GmbH.



Le logiciel à utilisation intuitive rend les longues formations superflues.

« Rien que la possibilité d'intégrer des systèmes tiers est déjà unique sur le marché », selon Phileas Hauk, « notre entreprise compte deux StoreManager, un à Ubstadt-Weiher et un ici, à Aglasterhausen. Notre système prend en charge la fonction de commande. Il n'y a pas seulement l'administration à Ubstadt-Weiher qui est connectée, mais aussi notre système continu de stockage et le système ERP chez nous, à Aglasterhausen. Ça fonctionne sans problème. »

Disponibilité des outils garantie

Zahn GmbH dispose d'un stock de sécurité des articles ARNO constamment utilisés. Cela présente de nombreux avantages, comme le précise Phileas Hauk : « tout est immédiatement disponible et dès qu'une quantité minimale est dépassée, des commandes sont automatiquement déclenchées. Ça facilite considérablement le travail. » Ce à quoi Lars Pramme ajoute : « nous avons ainsi plus de temps pour les questions techniques lorsque nous rencontrons nos interlocuteurs ARNO, Monsieur Wollensack ou Monsieur Seiter. De plus, nous n'avons pas à nous préoccuper des commandes manuelles. Et plutôt que d'avoir de nombreuses petites factures, il n'y a qu'une seule facturation par mois, ce qui est également plus pratique. »

Retrait individuel défini pour un suivi à 100 %

Le système rotatif peu encombrant à compartiments pouvant être rangés de manière modulable ainsi que le transfert rapide des données via un lecteur de codes-barres constituent d'autres avantages du système ARNO StoreManager. La connexion des collaborateurs au système se fait simplement par des transpondeurs qui sont également utilisés ailleurs dans l'entreprise. Un menu structuré et personnalisable permet de sélectionner l'outil nécessaire via l'écran tactile et de le sortir du compartiment. « Ça va vite et nous avons un contrôle d'accès intégral. Nous savons maintenant quand un outil a été pris, par qui et pour quelle commande sur quelle machine. Cela nous permet de prévoir de manière optimale les besoins en outils pour les commandes futures », se réjouit Phileas Hauk.

Dans l'ensemble, le partenariat entre l'entreprise Zahn GmbH et ARNO Werkzeuge est une réussite qui va se certainement se poursuivre. « Ils savent où chaque jour le bât blesse dans la production et nous épaulent à bien des niveaux. Cela me donne des processus stables, une transparence complète de la gestion des outils et plus de tranquillité dans l'entreprise », conclut le directeur Lars Pramme : « Un fabricant d'outils fiable, chez lequel j'obtiens des produits de grande qualité, y compris un savoir-faire complet, représente pour moi un énorme soulagement. Des conseils honnêtes renforcent la collaboration empreinte de confiance et sont une excellente base pour des projets futurs. »



Une équipe à succès – de gauche à droite : Phileas Hauk, responsable des achats d'outils chez Zahn GmbH, Dieter Wollensack, directeur des ventes sud chez ARNO Werkzeuge et Lars Pramme, directeur de Zahn GmbH.

REMARQUABLE EN MATIÈRE DE SERVICES.

Nous mettons tout en œuvre pour votre succès : du conseil complet par nos experts de l'usinage, en passant par la mise en œuvre rapide de solutions spécifiques, jusqu'à la livraison effectuée sous 24 heures. En tant qu'entreprise familiale, notre priorité est axée sur une bonne coopération à long terme avec nos clients. C'est pourquoi nous préférons développer des produits sophistiqués plutôt que de lancer des actions promotionnelles à court terme. Et si vous utilisez ces produits dans votre production, nous veillons à ce que cela soit rentable pour vous : grâce à des processus de fabrication extrêmement efficaces, sûrs et simples.



PERSONNALISATION

Chez ARNO, vous avez un interlocuteur personnel qui vous accompagne dans l'optimisation de vos processus de fabrication. Que ce soit lors de l'une des visites régulières chez vous ou par téléphone, le conseil honnête et juste vous apporte une réelle valeur ajoutée.



RAPIDITÉ

Lorsqu'il s'agit de rapidité, vous pouvez compter sur ARNO : Pour toute commande effectuée jusqu'à 18 heures (le vendredi jusqu'à 16 heures), votre outil est chez vous le jour ouvrable suivant. Bien entendu, nous ne pouvons garantir cette cadence que pour les produits en stock, mais nous réalisons également les solutions spécifiques très rapidement.



COMPÉTENCE

Vous profitez d'une expérience de longue date, d'une expertise concentrée et de notre mentalité passionnés de solutions mécaniques. Même pour les opérations d'usinage exigeantes, nous avons une solution adaptée. Et si ce n'est pas le cas, nous en trouvons une. Comme chez nous la construction, la production et la vente sont regroupées sous le même toit, nous pouvons réagir vite et réaliser des tests complets.

À votre service partout dans le monde

Nos outils sont utilisés partout dans le monde, c'est pourquoi nous sommes là pour vous dans le monde entier. Avec des partenaires commerciaux et des filiales présents dans de nombreux pays, vous pouvez facilement nous joindre.



● Filiales ● Partenaires commerciaux

Karl-Heinz Arnold GmbH

Karlsbader Str. 4 | D-73760 Ostfildern
Tel +49 (0)711 34 802 0
Fax +49 (0)711 34 802 130
anfrage@arno.de | www.arno.de

ARNO Italia S.r.l.

Via J. F. Kennedy 19 | 20871 Vimercate (MB)
Tel +39 039 68 52 101
info@arno-italia.it | www.arno.de

ARNO (UK) Limited

Unit 9, 10 & 11, Sugnall Business Centre
Sugnall, Eccleshall Staffordshire | ST21 6NF
Tel +44 01785 850 072 | Fax +44 01785 850 076
sales@arno.de | www.arno.dek

ARNO Werkzeuge USA LLC

1101 W. Diggins St. | US-60033 Harvard, Illinois
Tel +1 815 943 4426 | Fax +1 815 943 7156
info@arnousa.com | www.arno.de

ARNO Werkzeuge S.E.A. PTE. LTD.

25 International Business Park
#04-70A German Center | SG-609916 Singapore
Tel +65 65130779 | Fax +65 68970042
info@arno.com.sg | www.arno.de

ARNO RU Ltd.

Krassnaja Ul. 38 | RU-600015 Vladimir
Tel / Fax +7 4922 541125 | COT +7 4922 541135
info@arnoru.ru | www.arno.deu

AIF Cluses

310 Rue des Îles | 74300 Cluses
Tél +33 (0)4 50 18 24 07 | Fax +33 (0)4 50 89 04 81
cluses@aif.fr | www.arno.de

AIF – Ateliers de l'Île de France

6 Rue des Entrepreneurs | CS30572 | 77272 Villeparisis Cedex
Tél +33 (0)1 64 27 03 30 | Fax +33 (0)1 64 27 03 49
info@aif.fr | www.arno.de

REMARQUABLE POLYVALENT ET INNOVANT.

Décolletage, usinage de gorges, tournage, perçage ou fraisage : Quel que soit votre projet, n'hésitez pas à passer chez ARNO, cela en vaut la peine. Nous avons une solution pour quasiment toutes les applications d'enlèvement de copeaux. Avec la bonne combinaison d'expérience, d'esprit pionnier et de qualité, nous veillons à ce que vous tiriez le meilleur de votre fabrication à l'aide de systèmes d'outils, de solutions de gestion des outils et d'innovations intelligentes sur mesure.

Vous trouverez plus d'infos sur nos systèmes innovants sur www.arno.de