NEU



Vario*Line* – stationäres Spannsystem VLe

Innovation: Elektrische Antriebstechnologie macht Spanntechnik Industrie 4.0 kompatibel.



Innovativ

Elektrische Antriebstechnologie von Ortlieb jetzt auch in der Spanntechnik.

Bei Festinstallation in Ihrer Werkzeugmaschine

- Elektronische Spannkraftüberwachung
- Elektronische Spannkraftregelung
- Überwachung des Betriebszustandes
- Elektronisch überwachter Anschlag



Effizient

- Geeignet für automatisierte, externe Beladung per Roboter
- Geeignet für automatisiertes Paletten Handling



Wirtschaftlich

Spannfläche

• Keine Leckagen. Höhere Prozesssicherheit.



Vielseitig

- Einfacher Wechsel zwischen Außen- und Innenspannung
- Umrüstung ohne Demontage des Spannmittels
- Zentrischer Durchlass z.B. zur beidseitigen Bearbeitung von Stangenmaterial
- Grundanschlag zur lagegenauen Positionierung des Werkstücks in der Z-Position Frontanschlag zum Anschlagen vor der
- Vorhandene GT-Spannköpfe und CG-Spreizbuchsen können verwendet





VarioLine – stationäres Spannsystem VLe

Innovativ, effizient, wirtschaftlich und vielseitig.

Stationärer Einsatz

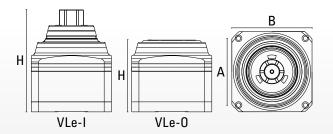
Die elektromechanische Spanneinheit Ortlieb VLe eignet sich hervorragend als Spannmittel zum stationären Spannen von Werkstücken in Bohr-, Fräs- und Bearbeitungszentren.

Mobiler Einsatz

Auch bei der automatisierten externen Beladung per Roboter oder dem automatisierten Paletten Handling kann die Ortlieb Vario*Line* VLe eingesetzt werden. Bestens geeignet für die Serienfertigung

Modulare Außen- und Innenspannung

Eine zusätzliche Funktion der Vario*Line* erlaubt die schnelle und einfache Umrüstung von Außen- auf Innenspannung. Futterkörper und Spannelement werden dazu ausgewechselt, das Grundmodul bleibt gleich.



Überwachung von Spannkraft, Position und Werkstückanlage

Der Aufbau der Spannkraft und die Überwachung der Spannstellung erfolgen bei der Vario *Line* indirekt über die Stromregelung des Servomotors oder optional über Kraftsensoren im Futterkörper. Das Halten der Spannkraft erfolgt reibschlüssig über die Selbsthemmung im Planeten-Wälzgetriebe, auch bei ausgeschaltetem Servomotor.

Optional besteht die Möglichkeit, die Spannkraft am Werkstück während des Bearbeitungsprozesses über Servocontroller zu überwachen und zu korrigieren. Auch die Lage des Werkstücks gegenüber der Anlagefläche am Spannmittel kann auf Wunsch kontrolliert werden. Die Messung erfolgt dabei über die induktiven bzw. kapazitiven Sensoren im Futterkörper. Ideale Voraussetzungen für eine Industrie 4.0 Integration.

Baugrößen und Sonderlösungen

Die stationäre Spanneinheit Vario*Line* VLe von Ortlieb steht in 3 Grundgrößen und 2 Ausführungsvarianten sowie verschiedenste Spannbereiche zur Verfügung. Sonderlösungen sind bei Ortlieb eher die Regel, als die Ausnahme.

Fragen Sie uns. Wir beraten Sie gerne ausführlich, kompetent und unverbindlich.

Тур	Spann- bereich	Spannmittel	В	A	Н	max. Zugkraft [kN]	max. Spannkraft [kN]	max. Anschlussleistung [kW]
VLe-0 32/42	4-42	GT32-42	160	100	160 – 170	45	90	1,3
VLe-I 30	18-35	CG30	160	100	250	45	140	1,3
VLe-0 52/65	4-65	GT52-65	210	180	190	65	135	2
VLe-I 50/80	30-80	CG50-80	210	180	280 – 290	65	210	2
VLe-0 80/100	10-100	GT80-100	240	200	195 – 215	80	165	1,5
VLe-I 100/130	70 – 130	CG100-130	240	200	310-330	80	260	1,5

0 = Außenspannung, I = Innenspannung

Ortlieb Präzisionssysteme GmbH & Co. KG
Dettinger Str. 129 • 73230 Kirchheim / Teck • Germany
Tel. +49 (0)7021 - 9469-0 • Fax +49 (0)7021 - 9469-51
info@ortlieb.net • www.ortlieb.net

Produktvideo ansehen. QR Code scannen oder unter www.varioline.ortlieb.net

